

PROF[®] **TVANGSBLANDERE**

Betjeningsvejledning

Type: TE 065 - 100 - 115 - 200 - 300 - 500 - 800

11. Udgave.

Specialfabrikken Vinderup A/S forpligter sig ret til ændringer uden varsel og uden forpligtelser. Alle oplysninger i dette hæfte er baseret på de produktinformationer, der forelå på tidspunktet for trykningen. Ingen del af denne Instruktionsbog må gengives uden skriftlig tilladelse.

Indeks

- 1.0.0 Forord
- 2.0.0 Sikkerhedsmæssige aspekter
- 2.1.0 Sikkerhedsinstruktioner
- 2.2.0 Personlige væremidler
- 2.3.0 Sikkerhedsafskærmning

- 3.0.0 Transport
- 3.1.0 Opstilling
- 3.1.1 Tilslutning

- 4.0.0 Instruktion og oplæring
- 4.1.0 Anvendelse
- 4.2.0 Betjening
- 4.3.0 Rengøring
- 4.4.0 Fejlfinding
- 4.5.0 Vedligeholdelse
- 4.5.1 Smøring og olieskift
- 4.5.2 Justeringer
- 4.5.3 Overfladebehandling
- 4.5.4 Opbevaring

- 5.0.0 Miljøbestemmelser

- 6.0.0 Service

- 7.0.0 Garanti

Bilag 1:

- Tekniske specifikationer
- Reservedelsliste
- Elektriske diagrammer

Bilag 1.1

- EU-overensstemmelseserklæring

Bilag 2.

- Vejesystem (Ekstra udstyr)

1.0.0 Forord

Tak fordi De har købt en PROF[®] tvangsblender.

Denne betjeningsvejledning omhandler brugen og vedligeholdelsen af Vinderup tvangsblendere type TE 65, - 100, - 115, -200, -300, -500 og -800. Betjeningsvejledningen er beregnet for forhandlere og operatører af PROF[®] tvangsblendere.

PROF[®] tvangsblendere er beregnet til fremstilling af beton og mørtel, men er også velegnet til homogen blanding af et stort antal af andre mineraler. Tvangsblenderen består af et faststående blandekar med en centrisk placeret blandemølle. Ved blandemøllens

drejebævælgelser bliver materialet homogeniseret. Udtømning af den færdige blanding sker gennem en tømmelu-

ge i bunden. Blandekarret er fremstillet af stålplade med en tykkelse, der sammen med forstærkningen sikrer, at karret forbliver rundt. Blandearmene er af massivt rundstål. Blandeskoviene er gummibelagte og placeret således, at de sikrer en ensartet blanding af materialerne. Blandemøllen drives af en elektrisk gearmotor.

I den efterfølgende tekst, er der anvendt følgende henvisninger som skal iagttages meget omhyggeligt.

FARE!: Operatørens liv kan komme i fare.

ADVARSEL!: Mulighed for personskade eller skade på tvangsblenderen, hvis instruktionen ikke følges.

FORSIGTIG!: Tvangsblenderen vil blive ødelagt, hvis proceduren ikke bliver udført på den rigtige måde.

BEMÆRK!: Bemærkning med supplerende oplysninger, som bringer mulige problemer til operatørens kendskab.

TIPS: Giver råd og forslag om, hvordan operatøren udfører en bestemt procedure på en nemmere måde.

Denne betjeningsvejledning skal altid følge tvangsblenderen.

Hvis der opstår problemer eller De har spørgsmål vedrørende tvangsblenderen, bedes De kontakte Deres lokale forhandler eller SPECIALFABRIKKEN VINDERUP A/S.

2.0.0 Sikkerhedsmæssige aspekter

*ADVARSEL! For sikker og risikofri drift:
Læs betjeningsvejledningen omhyggeligt, inden blanderen tages i brug. Undladelse kan resultere i personskader eller skader på blanderen.*

Sikre, at du er kvalificeret (bekendt med indholdet af vejledningen) til at betjene og vedligeholde en PROF[®] tvangsblender.

Regelmæssig vedligeholdelse af blanderen fremmer sikkerheden.

Afhjælp aldrig funktionsvanskeligheder eller fejl, mens blanderen er i drift.

Kontroller, at den nødvendige elektriske forsyning er i overensstemmelse med de gyldige lokale regler.

Blanderen må ikke tilsluttes stikkontakt med jord tilsluttet HFI-afbryder (f.eks. byggepladstavle med fejlstrømsafbrydere).

Anbring forsyningskablet på sådan en måde, at det ikke bliver beskadiget. - Stil ikke blanderen på forlængerkablet.

Kablet skal have jordbeskyttelse.

Kappen på forlængerkablet må ikke være beskadiget.

Sikre, at stikpropper og forlængere har den nødvendige mekaniske styrke.

Sikre, at stikkontakt og mulige samlinger på forlængerkablet er sikret mod fugt.

Før reparations- og vedligeholdelsesarbejder påbegyndes, skal blanderens CEE-stik være adskilt fra netstikket.

Reparations- og vedligeholdelsesarbejder på de elektriske installationer må kun udføres af fagfolk.

Tips:

Hvis de sikkerhedsmæssige aspekter er uklare, så bed fabrikanten om en forklaring.

Tvangsblenderen er fremstillet af:

SPECIALFABRIKKEN VINDERUP A/S, Industrivej 2,
DK-7830 Vinderup, Danmark
Telefon: +45 9744 1466 og Telefax: +45 9744 3093
mail@specialfabrikken.dk – www.specialfabrikken.dk

2.1.0 Sikkerhedsinstruktioner.

Dette afsnit indeholder sikkerhedsinstruktioner specielt for blanderen.

Regelmæssig vedligeholdelse skal udføres, da det fremmer blanderens driftssikkerhed.

Reparationer og udskiftninger af defekte dele skal udføres fagmæssigt forsvarligt og straks, når defekten opstår. Der må kun anvendes originale reservedele.

Gearet skal regelmæssigt kontrolleres for utætheder.

Ved start, skal blandekarret være tomt og blandemøllen skal kunne rotere frit.

Kontrollerer blandemøllens omdrejningsretning - skal være højre om.

Kontrollerer regelmæssig alle samlinger og forbindelser.

Ved utilsigtet stop med fyldt blandekar, skal blandekarret tømmes manuelt inden genstart.

Når blanderen ikke skal bruges i en længere periode, skal den opmagasineres på et tørt sted.

Start og stop af blanderen skal altid foretages over motorværnet.

Sikre, at vand og rengøringsmiddel ikke kommer ind under motorkappen ved rengøring.

Relæboksen må ikke åbnes, hvis der er fare for vandindtrængning.

Ventilationsåbninger på motorkappen må ikke være blokeret.

2.2.0 Personlige værnemidler.

Fare!:

Operatoren skal anvende de personlige værnemidler, der ved påbudsskiltning er påkrævet på arbejdsstedet eller påkrævet ved arbejde med stoffer og materialer, der er mærket med advarsels- eller faresymboler.

2.3.0 Sikkerhedsafskærmninger

Gitterafskærmningen over toppen af karret er forsynet med en brydekontakt, der stopper blanderen når låget åbnes. Lukkes låget, genstarter blanderen ikke automatisk. Blanderen skal startes over motorværnet.

Fare!:

Når der blandes tørtørt, skal blanderen forsynes med pladelæg (mørteltop), for at beskytte operatøren mod støv. Støv fra tørtørt er giftig.

3.0.0 Transport

Blanderen kan bugseres. Er forsynet med en justerbar trækstang. Blanderen kan også løftes. Blandekarret er forstærket således, at blanderen kan løftes med stropper i de påsvejste løfteøjjer (fig. 3).

Advarsel!:

Anhugning skal ske efter gældende regler. Der må ikke anvendes løftegrej med mangler.

3.1.0 Opstilling

Tvangsblenderen skal stå på fast vandret bund således, at den under forventet anvendelse er tilstrækkelig stabil til at kunne anvendes uden fare for, at den vipper, vælter eller, at der opstår utilsigtede bevægelser under brugen. Bunden skal endvidere være beskyttet efter gældende miljøbestemmelser for området.

Tips:

Undervognen har teleskopiske støtteben, hvormed tømme-højden kan justeres trinløst. Tømmehøjden er, afstanden fra terræn til underkant af sikkerhedsafskærmning ved tømme-åbning.

3.1.1 Tilslutning

Advarsel!:

Blanderen må kun tilsluttes stikkontakt med jord tilsluttet HFI-afbryder.

Den nødvendige strømforsyning er angivet i de tekniske specifikationer. Tvangsblenderen er forsynet med motorværn med nulspændingsudløser, der sikrer mod automatisk genstart efter fejl i energiforsyningen.

Bemærk!:

Den termiske beskyttelse er indbygget i el-motoren. To termiske sikringer, beskytter motoren mod overbelastning, fasebrud, overophedning og spændingsfald.

CEE-stikket er enten sammenbygget med motorværnet eller forbundet til dette med 0.5 meter gummikabel. På modellerne, TE 115 til TE 800, med trefasede motorer, er CEE-stikket tillige fasevender. Omløbsretningen ændres, ved at trykke spærren tilbage og dreje isolerdelen.

Blandemøllens omløbsretning skal være højre om.

Bemærk!

Blandere, der leveres for tilslutning til 3x220V, er ikke forsynet med CEE-stik.

I sommerhus- og landbrugsområder, hvor der kan være problemer med spændingen, anbefales det, at rådføre sig med den lokale elinstallatør.

Forsigtig!:

Afstanden mellem udtagspost og arbejdssted må ikke overstige 25 meter. Er længden over 25 meter, anbefales det, at rådføre sig med den lokale elinstallatør.

Der må ikke anvendes kabeltromler med 1 mm² kabel som forlængerkabel. Som forlængerkabel, skal der anvendes gummikabel H 07 RN-F eller tilsvarende.

4.0.0 Instruktion og oplæring.

Tvangsblenderen er et teknisk hjælpemiddel, der skal anvendes på en sikkerheds- og sundhedsmæssig forsvarlig måde.

Operatører skal være kvalificeret til at betjene og vedligeholde tvangsblenderen.

Det er arbejdsgiverens (ejerens) ansvar, at der kun anvendes personale, som har modtaget den nødvendige instruktion. Det er også arbejdsgiverens ansvar, at sikre, at operatøren altid har up-to-date viden om maskinen.

4.1.0 Anvendelse

Tvangsblenderens beregnede anvendelsesområde er, blanding af mørtel og beton.

Bemærk!:

Blanderen må ikke anvendes til veterinære formål

som f.eks. blanding af fødevarer.

Blandeskovlene er belagt med gummi, der kan have en afsmittende virkning på lyse materialer.

Tvangsblenderen kan betjenes af en operatør, der forestår læsning og tømning.

Advarsel!:

Ved længerevarende arbejder, skal belastninger

fra opskovling reduceres. Læsning skal ske ved hjælp af transportør, læssemaskine eller anden foranstaltning, der reducerer de sundhedsskadelige fysiske virkninger.

4.2.0 Betjening.

Beskrivelse og placering af de enkelte komponenter på blanderne, er angivet i de tekniske specifikationer.

Advarsel!:

De sikkerhedsmæssige aspekter og instruktioner skal læses inden tvangsblenderen startes.

Forsigtig!:

Påfyldning af materialer må kun foretages når blandemøllen er i drift.

Blanderen må ikke overbelastes.

Den maksimale blandekapacitet er angivet i de tekniske specifikationer.

Stop med fyldt blandekar er ikke tilladt. Ved uventet eller utilsigtet stop med fyldt skal blenderen tømmes manuelt inden genstart.

Advarsel!:

Afhjælp aldrig funktionsvanskeligheder eller fejl når blenderen er i drift.

Start blenderen. Sikre, at modtager til den færdige blanding er på plads (spand, trillebør eller lignende).

Forsigtig!:

Start og stop skal altid foretages over motorværnet.

Blanderen påfyldes materialer i overensstemmelse med det ønskede blandingsforhold. Efter afsluttet blandetid, tømmes blenderen ved åbning af den hånd-betjente tømmehuge. Blandetiden, er tiden der medgår til at blande materialerne ensartet og fri for klumper.

4.3.0 Rengøring

Blanderen skal rengøres efter daglig brug og før hver længere arbejdspause, indvendig såvel som udvendig.

Tips:

Blanderarret kan rengøres ved at lade blenderen køre med et par skovle sten og vand indtil bund, sider og blandeskovle er rene - Tøm derefter blanderarret og skyl med vand.

Udvendig rengøres blenderen med børste og vand. Hårde beton- og mørtelrester skræbes af. Eventuel rengøring af elmotorens ventilationsåbninger kan ske med en fugtig klud.

Advarsel!:

Ved anvendelse af højtryksrensere skal de foreskrevne personlige væremidler anvendes.

Forsigtig!:

Vandstråler må ikke rettes mod elektriske installationer.

Beton og mørtelrester må ikke bankes af med hårde genstande som f.eks. hammer eller skovl.

Skilte, opslag og anden mærkning på blanderen skal holdes synlige og tydelige. Hvis mærkning falder af eller bliver svær at læse, kontakt Deres forhandler for udskiftning.

4.4.0 Fejlfinding

Problem: Motorværnet kobler til stadighed ud.

Årsag :

Elmotoren er overbelastet som følge af :

- 1.0 Forkert strømforsyning.
- 2.0 Kabelbrud i føde- eller forlængerkabel..
- 3.0 Stort spændingsfald som følge af at forlænger kablet er for langt (længere end 25 m) eller for tyndt
- 4.0 Overfyldt blandkar.
- 5.0 Blandemøllen hænger.

Advarsel!:

Afhjælp aldrig funktionsvanskeligheder eller fejl, mens maskinen er i drift.

Løsning:

- 1.0 Etabler korrekt strømforsyning
- 1.1 Undersøg stikpropper og forlængere for defekter. Udskift defekte dele.
- 1.2 Brug forlængerkabel med korrekt ledningstværsnit, der ikke er længere end 25 meter.
- 2.0 Kontroller forlængerkablet og udskift de defekte dele.
- 3.0 Strømforsyningen flyttes tættere til tvangsblanderen.
- 4.0 Tøm blandekarret.
- 5.0 Juster samtlige blandearme.

Forsigtig!:

Genstart skal altid foretages over motorværnet.

4.5.0 Vedligeholdelse

Regelmæssig vedligeholdelse fremmer blanderens driftssikkerhed og levetid. Reparationer og udskiftninger af defekte dele skal altid udføres fagmæssigt forsvarligt. Der må kun anvendes originale reservedele og udskift de defekte dele straks, når defekten opstår.

Advarsel!:

Ved vedligeholdelsesarbejder skal netstik og blanderens CEE-stik skal være adskilt.

4.5.1 Smøring og olieskift

TE 65, -100, -115:

Gearene er levetidssmurte. Levetiden er beregnet til ca. 15000 timers drift, hvorefter der skal foretages olieskift.

Mængde og type er angivet i de tekniske specifikationer. Levetiden er baseret på 8 - 10 timers drift pr. døgn med variabel last og med ca. 6 start/stop i timen.

TE 200, -300, -500, -800:

Der bør foretages olieskift med 3000 - 4000 timers intervaller for at sikre gearets levetid på ca. 15000 driftstimer. Mængde og type er angivet i de tekniske specifikationer.

Forsigtig!:

Gearet kontrolleres regelmæssigt for utætheder - eksempelvis en gang ugentlig.

Gear, der udsættes for store temperaturforskelle med risiko for dannelse af kondensvand i olien, tilrådes det, at der skiftes olie en gang om året for at undgå frostsprængninger.

Bland ikke mineralsk og syntetisk olie.

4.5.2 Justering.

Arbejder i blandekarret kan kun foretages, når den strømforsyning er afbrudt.

Advarsel!:

Netstik og blanderens CEE-stik skal være adskilt.

Afstanden mellem blandeskovle og bund skal være ca. 2 mm. Regelmæssig justering af blandearmene, forlænger blanderens levetid. Den lille afstand til bund og sider medvirker også til kortere tømme- og hurtigere rengøring. Blandearmene justeres trinløst ved at løsne ubøjlerne.

Bemærk!:

Kontroller regelmæssig alle samlinger og forbindelser. Kan løses som følge af vibrationer.

4.5.3 Overfladebehandling.

Tvangsblanderen er fra fabrikken overfladebehandlet med Hydro Corrostable Topcoat nr. 3 - Vandfortyndbar.

Farve: Ral 2002

4.5.4 Opbevaring.

Ved længerevarende arbejds pauser anbringes tvangsblanderen på et tørt sted.

5.0.0 Miljøbestemmelser

Blanderen er fremstillet af materialer, der kan genanvendes. Når blanderen kasseres, skal den afleveres på en officiel godkendt modtagestation. Tvangsblanderen er i hovedtrækkene fremstillet af følgende materialer:

Blandekar, blandemølle og undervogn: stål 37

Hjul: stål og gummi

Statorhus og lejeskjold (motor): aluminium

Vindinger (motor): kobber

Rotor (motor): kobber og stål

Kuglelejer (motor): stål

Gearkasse TE 065-TE 100: trykstøbt aluminium

Gearkasse TE 115-200-300-500-800: støbejern

Snekke: stål

Snekkehjul: centrifugalstøbt bronze

Motorværn: kunststof

6.0.0 Service

Kontakt altid den lokale forhandler eller fabrikken.

Ved bestilling af reservedele skal følgende oplyses:

- Blandemaskinens produktionsår, type og serienummer.
- Reservedelens ordrenummer og beskrivelse.
- Det ønskede antal.
- Forsendelses adresse og forsendelsesmåde.

7.0.0 Garantibestemmelser

1. Specialfabrikken Vinderup A/S forpligter sig i en periode på 12 måneder, regnet fra faktura dato, at af hjælpe alle fejl og mangler som skyldes konstruktions-, fremstillings- eller materialefejl.
2. Specialfabrikken Vinderup A/S' forpligtigelse under garantien er begrænset til kun at omfatte reparation eller udskiftning af defekte dele på vore tvangsblandere. Transport af defekte dele eller dele til erstatning er for købers regning.
3. Specialfabrikken Vinderup A/S' garantiforpligtigelse dækker kun defekter, der opstår ved normal brug. Garantien dækker ikke defekter forårsaget ved køberens mangelfulde vedligeholdelse, reparation eller fejlbetjening herunder, overbelastning af blandekar, vandindtrængning i de elektriske installationer, skader som følge af frost og normalt slid.
4. Specialfabrikken Vinderup A/S er på ingen måde ansvarlig for tabt arbejdsfortjeneste som følge af fabrikationsfejl forårsaget af Specialfabrikken Vinderup A/S eller dennes underleverandører.

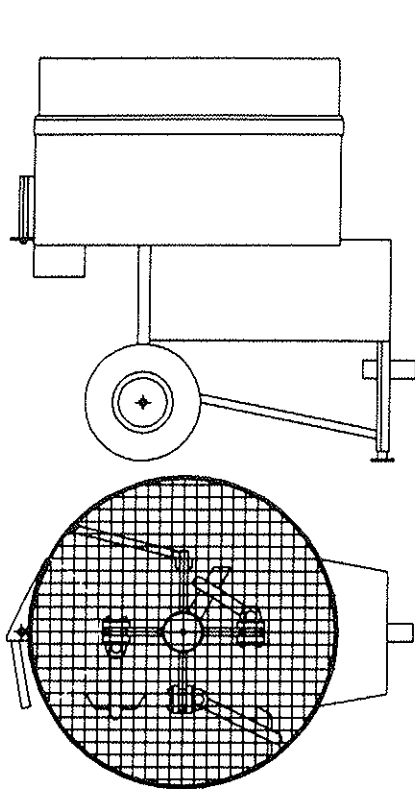


Fig. 1: Gitterlåg

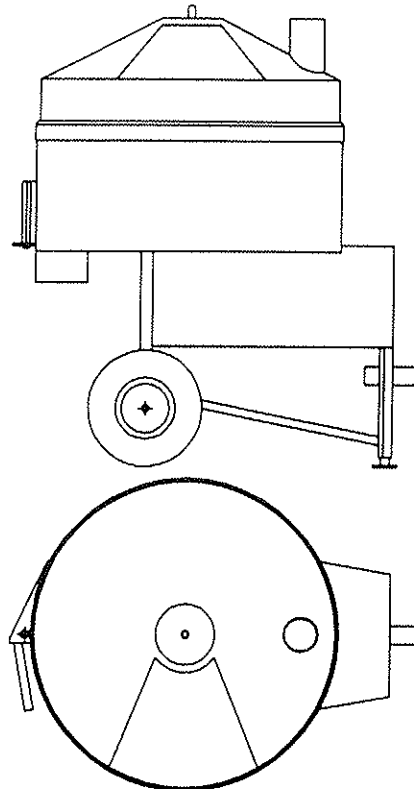


Fig. 2: Mørteltop

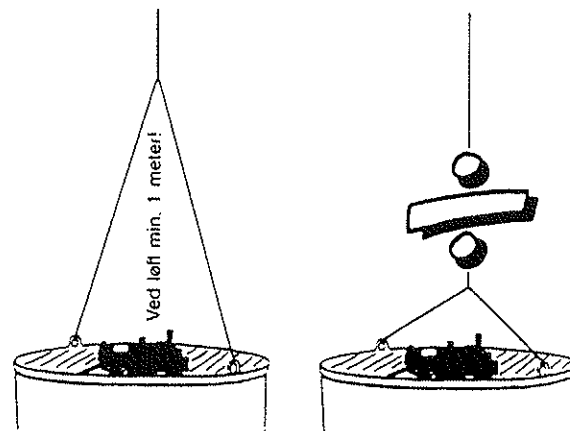


Fig. 3.

Fig. 1: Gitterlåget dækker hele karåbningen. Beskytter mod utilsigtet kontakt med de bevægelige dele. Er fremstillet af stålplade og stålgritter med en maskevidde på 46 mm.

Fig. 2: Mørteltoppen dækker hele karåbningen. Beskytter mod utilsigtet kontakt med de bevægelige dele og støvgener. Er udstyret med stuts for tilførsel af vand og tørmørtel samt observationsluge med gummiklap. Mørteltoppen er fremstillet af stålplade.

Fig. 3: Blandekarret er forstærket således, at blanderen kan løftes med stropper i de påsvejste løfteøjer. Figuren viser korrekt anbringelse af stropper.